

当社は、先進技術をベースにした光造形3Dプリンターから、独自開発した材料、卓越した保守サービスまで総合的に提供するJSRグループの企業です。

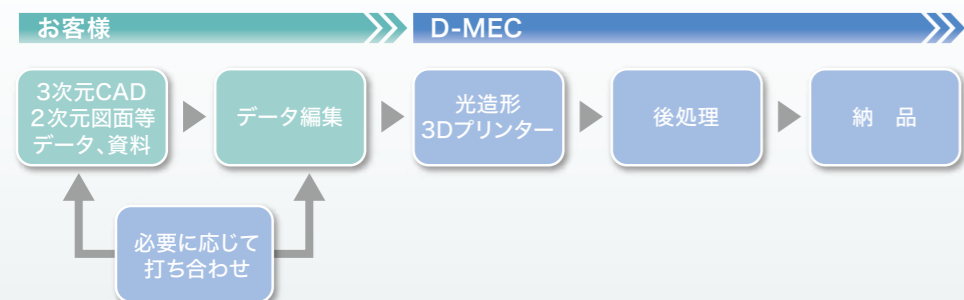
- ①光造形3Dプリンターの販売及び保守
- ②光硬化性樹脂の販売
- ③立体モデル製作の受託

光造形 3Dプリンターを活用した立体モデル受託サービス

お客様からお預かりした3次元CADデータ(STL等データ)、図面、資料などをもとに、光造形3Dプリンターを活用した立体モデルを製作し、迅速にお届けする受託加工サービスです。

3次元CADよりSTLデータを出力いただくか、2次元図面、スケッチ等をご提供いただければ、お見積りをいたします。また、お客様のご依頼内容等によってはお打ち合わせを行い、ご要望に応じた適切なプロセスなどをご提案いたします。

光造形/3Dプリンターによる立体モデル製作



3Dプリンターのパイオニアとして、最高の技術とサービスを提供します。

お問い合わせ先

株式会社 ディーメック

本社 〒105-0021 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル
TEL:03-6218-3582 FAX:03-6218-3759

名古屋営業所 〒450-6415 愛知県名古屋市中村区名駅3-28-12 大名古屋ビルヂング15F
TEL:052-571-1331 FAX:052-586-0261

モデリングセンター 〒305-0841 茨城県つくば市御幸が丘25 (JSR筑波研内)
TEL:029-854-9281 FAX:029-854-9285

<https://www.d-mec.co.jp> ディーメック 検索

高精細で美しい造形を可能にする 光造形3Dプリンター

光硬化性樹脂の常識を塗り替えた「強い」「透明」「耐熱」を実現！ 光硬化性樹脂デソライト®

ACCULAS® BA-85S/BA-45S

ACCULAS® BAシリーズ 3つの特色

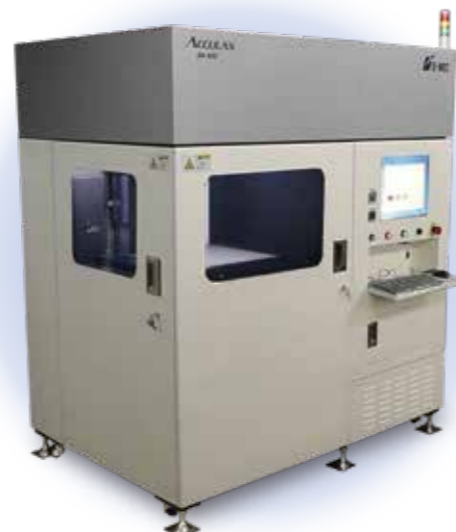
1. D-MEC自社開発品ならではの最新の知見を注ぎ込んだ高性能装置
2. より高精細な造形を可能にする自社開発造形ソフト
3. 多彩なJSR樹脂との融合

最大造形サイズの光造形3Dプリンター ACCULAS® BA-85S



造形サイズ 850×650×500※
※300~500(100mm単位で選択可)

中小型造形サイズの光造形3Dプリンター ACCULAS® BA-45S



造形サイズ 450×450×300※
※100~300(100mm単位で選択可)

光造形とは

液状の紫外線硬化樹脂(紫外線に反応し、硬化する液体)に紫外線レーザーを照射し硬化させ積層することで、3次元データと寸分違わぬ精密な立体物を短時間で製作する技術です。

切削加工が困難な複雑な構造や、アンダーカット部などを有する立体形状を簡単に製作することができ、短時間でのモデル製作が可能です。強度に優れたABS相当の樹脂や可視化(透明)モデルの大型パーツ等が製作可能で、自動車や家電などの試作に幅広く活用されております。



光造形のプロセス

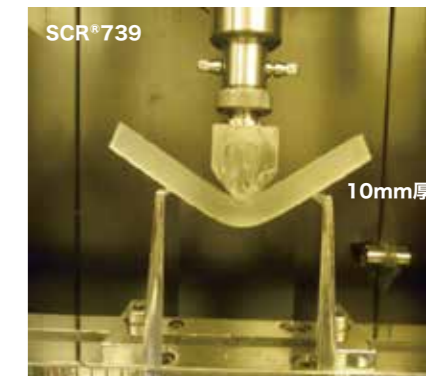


※ACCULAS®は三星ダイヤモンド工業(株)より使用許諾をうけている商標です。

さらに靱性と耐熱性が向上した SCR® 739 待望の高透明・高耐熱・靱性改良樹脂 SCR® 786

いずれも非劇物(アンチモンフリー)・非危険物で取扱いが容易になりました。

	特徴	SCR® 739	SCR® 786
液特性	粘度/25°C Pa・s	0.7	0.2
	安全性	非危険物、非劇物(アンチモンフリー)	
物性	引張強さMPa	40	39
	引張弾性率MPa	1900	1400
	破断時伸び%	16	15
	曲げ強さMPa	67	57
	曲げ弾性率MPa	1900	1700
	Izod衝撃値J/m	45	39
HDT(低荷重) 熱処理無し/有り	57°C/87°C	58°C/110°C	



光硬化性樹脂の研究開発に長い歴史と実績があるJSRと、DSM社(光造形樹脂Somos®)との共同研究、共同開発により品揃えが豊富で実用性の高い多彩なラインナップを取り揃えております。



	高靱性	高耐熱	高耐湿	高透明	高衝撃性	セルフタッピング スナップフィット性	高精度 (高精細)	安全性	特徴
SCR® 739	●		●		●	●		非劇物 非危険物	高靱性・高耐湿
SCR® 786	●	●		●				非劇物 非危険物	高耐熱・高透明
SCR® 712X	●				●	●			高靱性・高衝撃性
SCR® 735	●	●					●	非危険物	高精細・耐熱 (注型マスターに最適)
SCR® 11122			●	●					透明・耐湿

SCR® 712X

驚くべき耐衝撃性でABSに優る高靱性樹脂です。



SCR® 735

耐熱性と靱性のバランスに優れ、真空注型用マスターに最適です。



SCR® 11122

透明で耐湿性も高く、バランスの取れた樹脂です。

